

「ゆ」のIT管理

弊社製品はデータ共有化を視野に入れて設計されており、
データ出力可能な他社製品も含めた大規模なシステム化を構築します
(既設設備からのデータ収集については、応相談)

WEBサイトにシステム化実績例掲載中

IT化導入例 (K社様 システム一部)

材料投入



投入した原材料重量
(FC/FCD) スクラップ
(FC/FCD) 戻り
銑鉄

デジタルデータ一元化

出湯



出湯温度
出湯重量
発光分光分析値
現場確認用
出湯溶湯表示

CE 4.30
C% 3.79
Si% 1.59
温度 1500

元湯



測定温度値
CEメータ分析値
発光分光分析値

注湯



注湯温度
球状化反応時間
出湯時間

社内サーバーへの自動記録

一元管理のメリット

製品ロットごとにデータ管理
作業記録の検索が容易
品質管理を多方向から検討可能

特 長

作業現場でデータを表示し、作業の適切さを確認することで、不良低減に貢献します
出湯温度の測定作業で、CEメータと自動でデータ連携を行い、チャージ毎のデータ管理を行います
測定データは、CEメータから簡易にデータ収集が行えます(USB、LAN経由)

注湯温度管理 (Y社様 システム一部)



測定した温度が注湯許可範囲



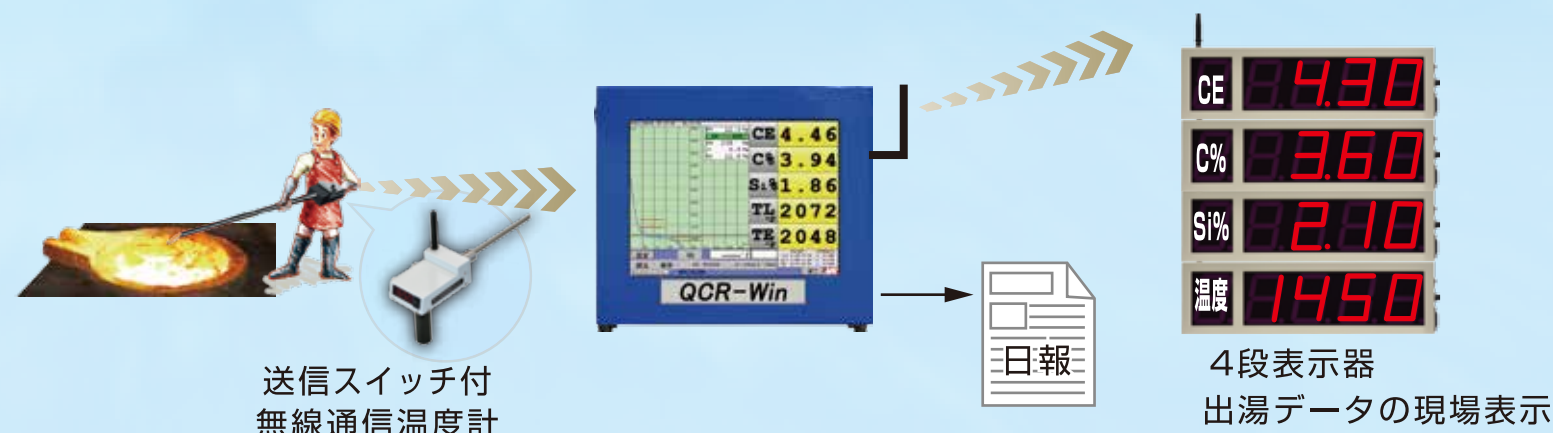
緑ランプ点灯

測定した温度が注湯許可範囲外



ブザー・赤色点灯
ライン作業内に警告

現場管理 (S社様 システム一部)



送信スイッチ付
無線通信温度計

4段表示器
出湯データの現場表示